



# COMUNE DI PISTOIA

ALLEGATO A

## REGOLAMENTO PER LA PUBBLICITÀ E LA TRASPARENZA DELLO STATO PATRIMONIALE E REDDITUALE DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

### DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO AI SENSI DELLA LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 E DELL' ART.14 del D.LGS. 14 MARZO 2013, n. 33 NONCHÉ DELLE DISPOSIZIONI DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE DI CUI ALLA DELIBERA CONSILIARE N°8 DELL'8/01/2014

Il/La sottoscritto/a CERDINI CINZIA

in qualità di CONSIGLIERE

ai sensi e per gli effetti della legge 5 luglio 1982 n.441, dell'articolo 14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 e del "Regolamento per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale e reddituale dei componenti degli organi di indirizzo politico", approvato con deliberazione C.C. n.\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

#### DICHIARA

quanto segue (1) :

<b>REDDITI ANNO 2016 (ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI)</b>	
dominicali dei terreni	
agrari	
dei fabbricati	Euro 90
di lavoro dipendente	
di lavoro autonomo	Euro 4.500
di impresa	
di partecipazione	
di capitale	
TOTALI	

<b>BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)</b>						
<b>n° d'ord.</b>	<b>Natura del diritto (1)</b>	<b>Descrizione dell'immobile (2)</b>	<b>Comune e Provincia</b>	<b>Destinazione</b>	<b>Consistenza in vani</b>	<b>Annotazioni (3)</b>
1	Proprietà	Fabbricato	Pistoia	Abitativo disp.	4	
2	" "	" "	"	Comod. Fratello	7,50	
3	" "	" "	"	garage	----	

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

(3) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO</b>			
<b>Autovetture (marca, modello e cilindrata)</b>	<b>CV. Fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni (1)</b>
1renault clio 2..... 3..... 4.....	16	2008	proprietà
<b>Aeromobili</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Elementi di riconoscimento</b>	<b>Annotazioni (1)</b>
1.....			
<b>Imbarcazioni da diporto</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Elementi di riconoscimento</b>	<b>Annotazioni (1)</b>
1.....			
<b>Altri beni mobili</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Elementi di riconoscimento</b>	<b>Annotazioni (1)</b>

(1) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' QUOTATE - AZIONI O QUOTE POSSEDUTE</b>		
<b>Società (denominazione e sede)</b>	<b>N° azioni/quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' NON QUOTATE - AZIONI O QUOTE POSSEDUTE</b>		
<b>Società (denominazione e sede)</b>	<b>N° azioni/quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

<b>CONSISTENZA INVESTIMENTI IN TITOLI OBBLIGAZIONARI, IN TITOLI DI STATO E IN ALTRE UTILITA' FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUIARIE alla data del 31/12/ dell'anno di riferimento</b>		
<b>Natura dell'investimento</b>	<b>Quantità</b>	<b>Annotazioni</b>

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>			
<b>N. d'ord.</b>	<b>Società</b>	<b>Funzione svolta</b>	<b>Annotazioni</b>
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

<b>ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI - ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>				
<b>N. d'ord.</b>	<b>Ente pubblico o privato</b>	<b>Incarico ricoperto</b>	<b>Compensi complessivi percepiti</b>	<b>Annotazioni</b>
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

Annotazioni:.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Allega alla presente:

- dichiarazione relativa alla situazione reddituale e patrimoniale del coniuge non separato, alla data odierna (All. B);
- n° \_\_\_ dichiarazion\_\_\_ relativ\_\_\_ alla situazione reddituale e patrimoniale alla data odierna dei parenti entro il secondo grado: \_\_\_\_\_ (All. B);
- copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche;
- copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge non separato consenziente;
- n° copi\_\_\_ della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche dei parenti antro il secondo grado consenzienti: \_\_\_\_\_;
- dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modificazioni e integrazioni in merito a contributi ricevuti (SOLO PER GLI AMMINISTRATORI ELETTI) (All. C)

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

Eventuale firma per consenso del coniuge non separato e/o dei seguenti parenti entro il secondo grado.(2)

---

---

---

---

La presente dichiarazione non comprende la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado in quanto gli stessi non vi hanno dato il loro consenso.(2)

Pistoia, 06/12/2017

Il dichiarante  
Cinzia Cerdini

(1) - Indicare solo le variazioni rispetto all'anno precedente se non si tratta della prima dichiarazione  
(2) - Depennare dove non necessario

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

**A rettifica della precedente del 27.10.2017**